

ПОСТАВКА І ПУСК КОМПЛЕКСУ ЗНЕВОДНЕННЯ НА ОСНОВІ МУЛЬТИДИСКОВИХ ШНЕКОВИХ ДЕГІДРАТОРІВ НА ПТАХОФАБРИЦІ

ПОКУПЕЦЬ	Nijhuis Industries Central Europe Sp. Z O.O.
ОБ'ЄКТ	Виробництво м'яса, птахофабрика
ТИП ОСАДУ	Надлишковий активний мул, початковий флотаційний мул
ЗАПРОЕКТОВАНА ПРОДУКТИВНІСТЬ	5000 м ³ /добу



ЗАВДАННЯ

Осади, які утворюються в результаті очистки стічних вод від процесів з переробки м'яса, мають конкретні параметри для цієї галузі промисловості. Вони містять підвищену кількість жиру і загальновідомий тваринний білок, що, в свою чергу, вимагає використання спеціальної технології для зневоднення цього типу промислового осаду.

Станція очистки стічних вод розташована приблизно в 20 км від Кутно, в Лодзінському воєводстві. Стічні води, які надходять на очистку, представляють собою суміш промислових стічних вод з виробничих ліній і біологічно забруднених стічних вод, які утворюються в результаті щоденної роботи птахофабрики.

Основною метою інвестицій було будівництво станції очистки стічних вод на новозбудованому виробничому заводі, а також постачання і введення в експлуатацію двох незалежних і повністю автоматизованих комплексів зневоднення осаду.

РОБОЧИЙ ПРОГРЕС

Для визначення ефективності зневоднення осаду були проведені попередні лабораторні випробування. Оскільки фабрика, на якій ця технологія повинна була бути впроваджена, все ще перебувала в процесі будівництва, випробування проводилися на іншій птахофабриці, яка мала виробничу лінію і технологію очищення, ідентичні побудованій. При виборі обладнання був використаний досвід EKOTON PRODEKO-EŁK як постачальника комплексних рішень, заснований на сучасних технологіях.

Аналіз переваг і недоліків використання різного обладнання для зневоднення осаду на даному об'єкті привів до вибору мультидискових шнекових дегідраторів (MDQ), основними перевагами яких є:

- простота операцій
- низьке споживання енергії, флокулянтів і води
- дуже низький рівень шуму
- можливість роботи в автоматичному режимі

У комплект поставки входили дві незалежні лінії зневоднення. Кожна з них складалася з мультидискового шнекового преса, автоматичної станції підготовки полімеру, насоса подачі мулу і насоса для дозування полімеру.

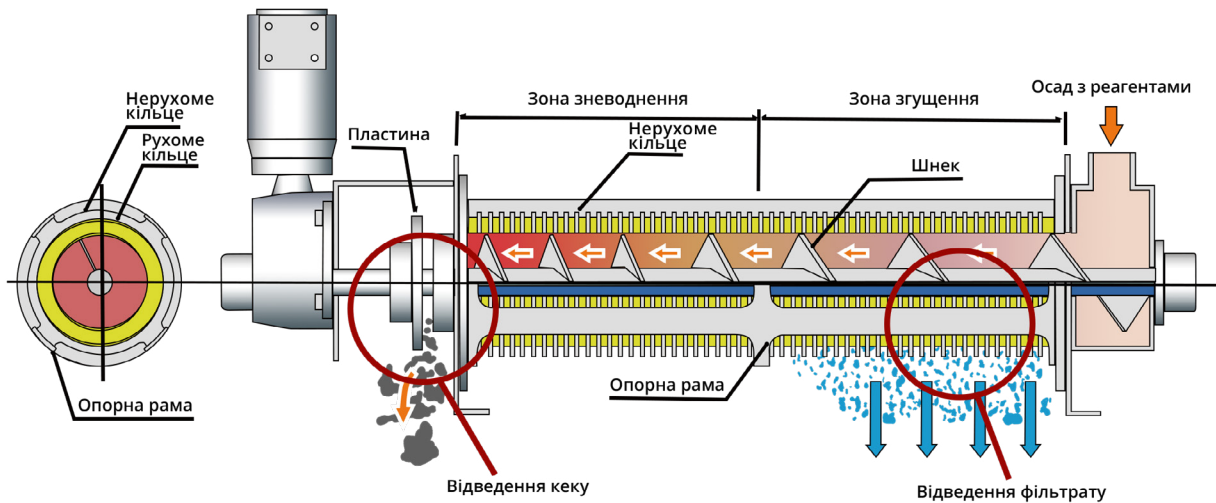


Рис. 1. Схема мультидискового шнекового преса зі зневоднюючим барабаном

ЗАВДАННЯ

ПРОДУКТИВНІСТЬ	5 000 м ³ /добу
ТИП КАНАЛІЗАЦІЇ	Промислова / бійня птиці
ТИП ОСАДУ	флотаційний + біологічний
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ОСАДУ	228 м ³ /добу
СЕРЕДНІЙ ВМІСТ ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН (DS) В ОСАДІ	5,6 %
СЕРЕДНЯ ВАГА ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН	12 845 кг зав. р-н/добу
ФЛОТАЦІЙНИЙ ОСАД:	
ПОЧАТКОВА КІЛЬКІСТЬ	85 м ³ /добу
КОНЦЕНТРАЦІЯ ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН	10 %
ВАГА ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН	8 544 кг зав. р-н/добу
БІОЛОГІЧНИЙ ОСАД:	
ПОЧАТКОВА КІЛЬКІСТЬ	143 м ³ /добу
КОНЦЕНТРАЦІЯ ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН	3 %
ВАГА ЗАВИСЛИХ РЕЧОВИН	4 300 кг зав. р-н/добу
КОНЦЕНТРАЦІЯ СР В ЗНЕВОДНЕНОМУ ОСАДІ	22%-26% +/-1%

РОБОЧИЙ ПРОГРЕС

Мультидискові шнекові дегідратори та інше обладнання, що поставляється, працюють ефективно і надійно. Робочі параметри блоків обробки осаду в обох лініях дозволяють їм отримувати кек з концентрацією завислих речовин до 34%. Повна автоматизація роботи преса дозволяє користувачу оптимізувати процес зневоднення і значно спрощує управління осадом.

